

## Насосные агрегаты UPM-Pump™ тип G с консольным одноступенчатым центробежным насосом.

Насосные агрегаты UPM-Pump™ тип К являются несамовсасывающими консольными центробежными одноступенчатыми с горизонтальным расположением вала ротора, осевым всасывающим и радиальным напорным патрубками. Рабочие колеса гидравлически разгружены от осевой нагрузки. Фланцы всасы-вающего и напорного патрубков соответствуют PN16 (16 бар) согласно EN 1092-2. Насосные части имеют защитное антикоррозионное покрытие проточной части, нанесенное методом катафореза.



Стандартное применение консольных одноступенчатых насосов главным образом включает в себя подачу в стационарных условиях чистой или слегка мутной воды с кислотностью pH-6...9 и других жидкостей, сходных с водой по плотности, вязкости и химической активности, содержащие твердые включения размером до 0,2 мм, обычная концентрация которых не превышает 0,1%, не агрессивных к материалу проточной части насоса - чугуны:

### Сферы применения:

- системы водоснабжения и водоподготовки;
- системы кондиционирования и отопления;
- перекачивание в системах водяного охлаждения и циркуляции;
- перекачивание производственно-хозяйственной воды;
- противопожарное оборудование;
- дождевые и ирригационные системы;
- технологические процессы.

### Технические характеристики насосного агрегата:

Температура перекачиваемой жидкости от -15°C до +110°C.

Максимальное рабочее давление: max 1,6 Мпа (16 бар).

Давление на входе: max 0,6 Мпа (6 бар).

Максимальная температура окружающей среды, при которой может работать корректно агрегат электронасосный +40°C.

Свыше 40 °С ДНУ идет в бокс контейнере.

- Расход: max 1400 м3/ч
- Электрическая мощность: max 355 кВт
- Напор: max 160 м
- температура перекачиваемой жидкости: от минус 15°C до плюс 115°C (до +130°C по запросу)
- Рабочее давление: max 16 бар
- Входные и выходные патрубки:
  - \* входной DN 50 ~ DN 350;
  - \* выходной DN 32 ~ DN 300.
- Стандартные насосы рассчитаны на 1,0 МПа, опционально 1,6 МПа
- Давление на подшипниках насоса: стандартно 1,6 МПа, опционально 2,4 МПа
- Стандартные насосы: BS EN733 | DIN24255
- Стандартные фланцы: DIN 2501 PN16, GB/T 17241.6 PN16

Варианты материалов основных и сменных частей насоса приведены в Таблице 1.

Таблица 1.

№ П/П	Наименование части	Наименование материала	Обозначение материала по GB	Обозначение материала по AISI
1	Корпус насоса Крышка	Серый чугун	HT250	No 30 B
		Чугун с шаровидным графитом	QT400	60-40
		Нержавеющая сталь	Cr18Ni9	304
0Cr17Ni12Mo2	316			
2	Колесо рабочее	Серый чугун	HT250	No 30 B
		Бронза	C86300	-
		Нержавеющая сталь	2Cr13	420
			Cr18Ni9	304
0Cr17Ni12Mo2	316			
3	Вал	Нержавеющая сталь	2Cr13	420
		Хромистая сталь	40Cr	5140
4	Втулка вала	Серый чугун	2Cr13	420
5	Кольцо щелевое	Нержавеющая сталь	HT250	No 30 B
		Бронза	C86300	-

Обозначение насосного агрегата:

**UPM-Pump™ G 300-450-250 / 315 кВт/1500 6 кВ на раме**

